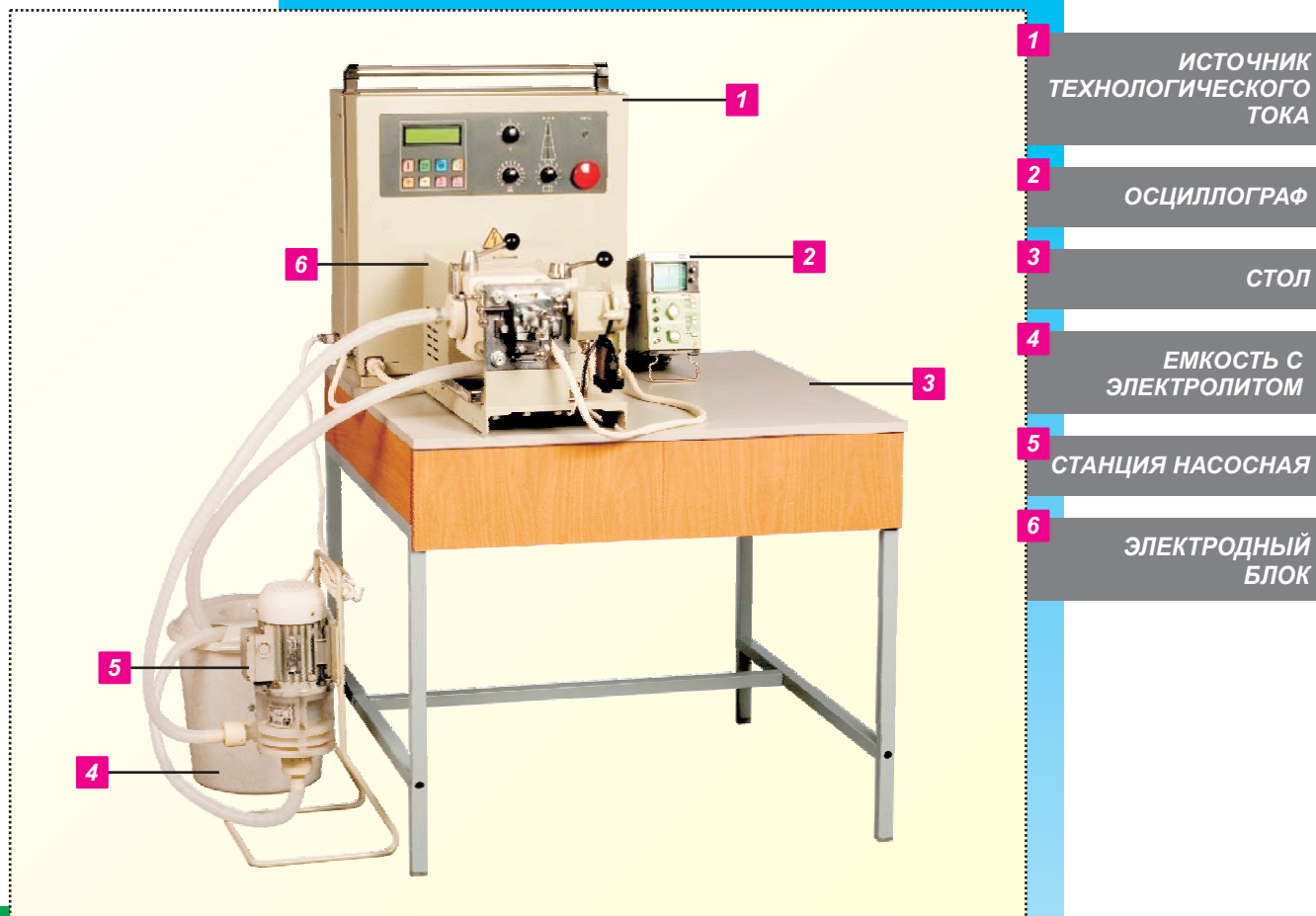


СТАНОК НАСТОЛЬНЫЙ ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЙ СНЭ-20МК

Станок предназначен для изготовления оформляющих поверхностей штамповой, прессовой и литьевой оснастки, а также обработки деталей машин и приборов различного назначения.

Работа станка основана на локальном анодном растворении заготовки на ионном уровне под воздействием постоянного тока в проточном электролите. Инструмент является катодом и зеркально копируется в заготовке-аноде с высокой точностью и качеством обработанной поверхности.



Станок настольный электрохимический СНЭ-20МК

Станок снабжен системой управления на базе контроллера с отображением информации на малогабаритном жидкокристаллическом индикаторе.

Станок имеет систему слежения за межэлектродным зазором. На станке **СНЭ-20МК** обработка может производиться припаянными легкоплавкими припоями к электроду-инструменту металлическими образцами изделий, изделиями полученными гальванопластикой или выполненными традиционной механической обработкой и граверными работами.

На станке обрабатываются поверхности суммарной площадью до 20 см² и глубиной до 10 мм практически из любых инструментальных сталей: У7А, Х12М, Х12Ф1, ХВГ, Р6М5, и других, закаленных до требуемой твердости.

Для станка разработан типовой технологический процесс производства матриц и пуансонов к штамповым блокам изображенным на рисунке.

Обучение специалистов предприятий, приобретающих станок **СНЭ-20МК**, осуществляет НПП «Авиаинструмент».

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Электродный блок

Достижимая повторяемость размеров при прямом копировании в заготовке электрода-инструмента, мм	0,01
Наибольшая площадь обработки, см ²	20
Наибольший диаметр обрабатываемой заготовки, мм	50
Наибольшая производительность, мм ³ /мин	200
Достижимая шероховатость обрабатываемой поверхности Ra, мкм	0,2
Габаритные размеры: длина × ширина × высота, мм	360 × 315 × 325

Источник технологического тока

Напряжение питания, В	380
Частота тока, Гц	50
Габаритные размеры: длина × ширина × высота, мм	507 × 310 × 574

Станция насосная

Масса, кг	7
Габаритные размеры: длина × ширина × высота, мм	310 × 212 × 450

Наибольшая мощность, потребляемая электрооборудованием станка, кВт1,8



Штамповый блок



Образцы инструментов и изделий



Факс: (8332) 53-01-47, 53-96-06

АВИАИНСТРУМЕНТ

Генеральный директор: (8332) 53-01-47, 53-87-55
Главный конструктор: (8332) 23-55-88, 23-97-41

Россия, 610033,

г. Киров,

ул. Лепсе 52,

e-mail: ai@aieco.ru

<http://www.aieco.ru>